

Humidificador ultrasónico

Sistema completo con higrostató electrónico



Humidificación ideal

- * Ahorra energía, alrededor de un 90% comparado con un humidificador de vapor
- * Bajo nivel de ruido
- * Puede ser controlado externamente (0-10V), regulación proporcional
- * Generador de ozono incorporado (opcional)

Especificaciones HU-45(-OG)

Frecuencia transductor	1,7 MHz
Capacidad (temperatura depósito de agua a 25°C)	0...3 kg/h (ajustable)
Tiempo de vida del transductor	10.000 horas (13 meses continuamente)
Dimensiones partículas de agua	1...3 micras
Diámetro salida de aire	4 x 40 mm
	61 x 80 mm con adaptador (no incluido)
Diámetro entrada de aire	80 mm
Caudal de aire	ajustable (0...60 m ³ /h / 0 Pa)
Longitud máxima	12 m
Presión alimentación de agua	1...6 bar
Conexión de agua	¾" externa
Dureza máxima del agua	8º dureza alemana (se recomienda agua desmineralizada)
	una por hora (ajustable)
Frecuencia de drenaje	½" externa
Salida drenaje de agua	650 cm ³
Contenido del depósito de agua	230 V ± 10% 50/60 Hz
Tensión eléctrica	250 W
Potencia máxima absorbida	0°C a 35°C
Temperatura ambiente	5°C a 15°C
Temperatura del agua	-5°C a 35°C
Temperatura del aire	máx. +15°K (máx. 75% HR)
Temperatura ambiente respecto a temperatura aire	325 x 265 x 215 mm
Dimensiones (L x A x H)	11,5 kg
Peso	acero inoxidable 316L
Material	

HU-250G (generador de ozono incorporado)

Capacidad de ozono	0...20 mg/h (ajustable)
Control de ozono	Temporizador

Accesorios

HS-90P	Sensor de humedad relativa
HK-01	Cable de conexión y clavija para control externo (2 metros)
HK-02	Cable de conexión entre módulos (2 metros)
LP-10	Unidad de ósmosis inversa
DZR-43	Higrostat de zona muerta con lectura digital y montaje mural
REMCO-12	Control remoto
HU-FL80RVS	Adaptador de 4 x 40 a 1 x 80 mm